

Al Servizio Tributi  
del Comune di \_\_\_\_\_ (\_\_\_)

OGGETTO: Richiesta riduzione tariffa TARI **utenza domestica** per effettuazione del "Compostaggio aerobico" con uso di composter. Art. 13 del regolamento comunale di applicazione della TARI.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ n. telefono \_\_\_\_\_

iscritto nell'elenco comunale Utenze TA.RI.;

CHIEDE

la riduzione della tariffa TA.RI. nella percentuale del \_\_\_5%\_\_\_ così come previsto dall'art. 13 del Regolamento comunale per l'applicazione della Tari , per per "Compostaggio aerobico" - individuale.

A tal fine, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

di eseguire il" Compostaggio" aerobico di rifiuti organici in modo continuativo mediante l'utilizzo di apposito composter a decorre dalla data \_\_\_\_\_.

A tal fine allega:

- copia fattura o scontrino di acquisto

- altra documentazione

\_\_\_\_\_

Note:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Lì \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Firma

(Fax simile Mod art.13 del Regolamento comunale applicazione TARI)

Al Servizio Tributi  
del Comune di \_\_\_\_\_ (\_\_\_)

OGGETTO: Richiesta riduzione tariffa TARI **utenza non domestica - Attività florovivaistiche e agricole** - per effettuazione del "Compostaggio aerobico" individuale con uso di composter. Art. 13 del regolamento comunale di applicazione della TARI.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_

in qualità di titolare/legale rappresentante della Società / Ditta individuale:

\_\_\_\_\_

esercente l'attività di florovivaista / impresa agricola, con sede in \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ n. telefono \_\_\_\_\_

iscritto nell'elenco comunale Utenze TA.RI.;

CHIEDE

la riduzione della tariffa TA.RI. nella percentuale del 20% così come previsto dall'art. 13 del Regolamento comunale per l'applicazione della Tari per "Compostaggio aerobico" - individuale.

A tal fine, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

di eseguire il "Compostaggio aerobico" di rifiuti organici in modo continuativo mediante l'utilizzo di apposito composter a decorre dalla data \_\_\_\_\_.

A tal fine allega:

|\_ | - copia fattura o scontrino di acquisto

|\_ | - altra documentazione

\_\_\_\_\_

Note: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Lì \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_