ALLEGATO AL MODELLO PRINCIPALE DI DICHIARAZIONE **UTENZA DOMESTICA** PER

* **CONDIZIONI PARTICOLARI PER L’APPLICAZIONE DELLE RIDUZIONI DEL TRIBUTO E RICHIESTA DI RIDUZIONI**

*(barrare la voce interessata)*

***1.AREE E LOCALI SITUATE AL DI FUORI DAL PERIMETRO DI RACCOLTA***

*In merito alla TARI,*

* ***CHIEDE*** *di poter usufruire della riduzione della tariffa nella misura del 60% per immobili su indicati di fatto situati ad una distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita superiore a 500 metri, escludendo dal calcolo i percorsi in proprietà privata.*

***2.INTERRUZIONE TEMPORANEA DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI***

*In merito alla TARI,*

* ***CHIEDE*** *di poter usufruire della riduzione della tariffa* *di un dodicesimo per ogni mese di interruzione e comunque per la misura massima del prelievo non superare il 20 per cento della tariffa, per* *interruzione temporanea del servizio di gestione dei rifiuti per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi di durata superiore e continuativa di 30 giorni, determinante una situazione riconosciuta dall’autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all’ambiente,(art.14, comma 20 del D.L.n.201/2011.)*

***3.AREE E LOCALI DELLE UTENZE DOMESTICHE NON RESIDENTI TENUTE A DISPOSIZIONE PER USO STAGIONALE.***

*In merito alla TARI,*

* ***CHIEDE*** *di poter usufruire della riduzione della tariffa nella misura del 20% per immobili su indicati pari a utenze domestiche non residenti tenute a disposizione per uso stagionale che vengono occupati o detenuti in modo non continuativo ma ricorrente, per un periodo non superiore a 183 giorni nell’anno solare;*
* ***CHIEDE*** *di poter usufruire della riduzione della tariffa nella misura del 20% per immobili su indicati occupati da soggetti che risiedono o abbiano dimora, per più di sei mesi all’anno all’estero;*

***4. FABBRICATI RURALI AD USO ABITATIVO***

*In merito alla TARI,*

* ***CHIEDE*** *di poter usufruire della riduzione della tariffa nella misura del 5% per immobili su indicati pari a fabbricati rurali ad uso abitativo e relative pertinenze.*

*Nota :le riduzioni su indicate non efficaci dal giorno successivo a quello della richiesta.*

DATA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, **firma del dichiarante­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell’art. 38 del DPR 445/2000, la presente dichiarazione viene sottoscritta dall’interessato in presenza del dipendente addetto.

## ARTE RISERVATA ALL’UFFICIO TARI

Data di presentazione \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Prot.